

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 60008391 A

(43) Date of publication of application: 17.01.85

(51) Int. CI

C10G 32/02

(21) Application number: 58116735

(71) Applicant:

MATSUOKA MITSUHISA

(22) Date of filing: 27.06.83

(72) Inventor:

MATSUOKA MITSUHISA

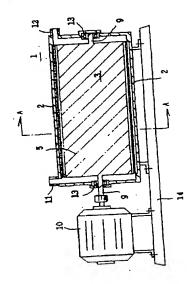
(54) IMPROVEMENT OF FUEL OIL AND ITS DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve combustion properties of fuel oil by using both cavitation and static electricity, by introducing the fuel oil into a casing with a built-in high-speed rotating rotor, forming an uneven state with a nearby face each other.

CONSTITUTION: A fuel such as heavy oil is introduced from the inlet pipe 11 into the casing 2 wherein the rotor 3 is rotated usually at 500W3,600 revolutions/min. The fuel is introduced into the gap between the casing having a ridgy shape in the longer direction of the casing 2 and the length between the top and top of the ridge of usually 0.1W5mm (preferably 0.5W1.5mm) and the cylindrical rotor 3. In the operation, cavitation and static electricity by friction are generated in the oil, and the composition substance of the oil is processed into dispersed particles and made into an excited state, to improve the fuel oil.

COPYRIGHT: (C)1985,JPO&Japio



(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭60-8391

 識別記号

庁内整理番号 6692-4H ❸公開 昭和60年(1985)1月17日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 4 頁)

②特

頭 昭58-116735

22日出

昭58(1983)6月27日

@発 明 者 松岡満寿

鳥取県西伯郡名和町大字東坪11 37番地

⑪出 願 人 松岡満寿

鳥取県西伯郡名和町大字東坪11

37番地

明 和 型

1. 類関の名称

燃料油の改質方法および装置

- 2. 特許額求の範囲
 - (/) 近接而とお互いに非平常状をなして高速回転する円形状回転子が内蔵せられたケーシンク内に、 燃料油を導入することにより、 鉱油中にキャピテーションと原拠による原作気を生せしめ、 油み子を分散 微粒化 および 励 紀 状間 化する ことにより 燃料油 を燃焼性の 良好 な油に改変する方法。
 - (2) 燃料油の改質装置 1 の医切円面状をしたケーシング 2 内に、近接面を形成して円形状回転子 3 が内蔵され、回転子 3 の一端が回転駆動手取10 と接続されるとともに、ケーシング 同性動却に 2 の難端部に燃料油導入管11、 処理油排出管12 必必ず状がが設けられたことを特徴とする

燃料削の改剪装置。

- (3) 回転子3が円柱状5も比ぐは内底状がで、 ケーシング2と近接面を形成する特許額水の 両側32項記城の燃料油の改質装置。
- (4) 回転子3が円筒状6で、円筒6内に設けら 大なびアミン2 れた円筒 4~と近接面を形成する特許請求の範 囲ぶ2可記数の燃料油の改興装置。
- (5) 近接而が超伏状をなした特許請求の範囲割 3 項、第 4 項配盤の短斜側の改要装置。
- (6) 回転子3 が多孔状円数8 であり、ケーシング2 に固新せられた多孔状固定板7 と近接回を形成する特許弱求の範囲式2 項配盤の燃料
- 3. 売切の詳細な説明

この発明は、キャピテーションと静電気を利用した 燃料油の改質方法および装置に関する。
この出風粉は先に硬質額状突起物を高速回転・

せしめて油分子を分数微粒化および励起状態化 ずる方法(特風配 55- 第 / 535/6号 診 凧)、も よび燃料油が磁力線を高速切断することにより 該 和 を 励 起 状 優 化 す る 方 法 (特 図 昭 57 - 3 0 6 4473号容順)により怒科削を燃焼性の良好な 彻に改質する方法を提案した。しかしながら、 前者の方法だと多数の硬質線状突起物が回転子 にらせん状に固粒されたもので、細葉い線状物 を使用するため企匠級労が発生して破損が多発 し、ちせん状になされた段状物の前半部におい てはキャヒテーションが発生するが、数半個に 称行するに従って油と線状物が周盼回転をな し 、キャヒテーションの発生より円心力に思力が 消費されるに至るため、処理効果の割に約数化 力が多くまた、佐賀賀用も多く要した。仮者に よる方法においては、コイルにより発生する磁 力段をモーターによって袖を高速回転させるこ

てれにおいて、 整ね油 遊入 管11 より 遊入 された 整ね油、 例えば 宜油 は、 モーター10 の 毎分 / 500~3600回 転により、 同回 転させられている 回転子 3 が回転するケーシング 2 内に 遊入 され、ケーシング 2 の 長さ 方向 に 長い 山 形 状 をなし、かつ 山形の 頂部 と 頂部 が 0./ ~ 5 ミリメートル の 川 け

とにより削中に超形力を発生させて加を励起状態化する方法で、この方法だと硬作を用の高呼や、コイル加熱により効果低延等の問題が生じ

ての発明は上記の問題点を解決することを目的とし、モーターによって回転子を高速回転させることにより、油中にはく大な魚のキャビテーションを発生させ、物型的に油分子を分散数ではしめ、これにより生じたエネルギーと同時に感じにより生じた所限エネルギーによって油分子を解除し易い励起状態化して燃料油を燃燃性の良好な油に改興するものである。

てれを実施例に歩づいて説明すると、まず死
/ 図、およびま 2 図に示す部 / 実施例において
、 1 は燃料油の改質装置であり、鉄、焼結材等
の硬型かつ墜固な材料で作られた密切円 質状の
ケーシング 2 内には、上記同様の材質で作られ

きがあるケーシング2と円柱状回転子 5 の中に 入り、回転子3の回転方向側が正圧、扱方側が 负圧になり、このことが回転子3の金円周上に 中心より各を皮でとに72列 殺けられた 山形を なした面において発生するため、油中に大鼠の キャピテーションが生じ、これにより発生する **気泡の圧断、塩酢で秋百気圧、放百てのエネル** ギーと衝撃力が発生し、武池の組成物質が分散 微粒化させられるとともに、分子が解躁し易い 励起状のになされる。また回転子3によって他 がお途回転させられる際、回転子、3、燃料油、 ケーシング2前に摩擦による節電気が発生し、 篩低体である削中にとのエネルギーが貯えられ 、てのエネルギーもまた励超状態化するための ものになる。このようにして改質処理された燃 尋謝は処理補排出管12より装置1外に出され、 ポイラー、炉幣に供給される。この改質処理さ

れた 油を、 個えは ポイラーに 使用すれば、 燃無性が 良く、 過剰型気が 砥 せて 俳 ガスによる 熱 抗 出が少なくなり、 炉内 のスス 付海がなくなるとともに、 付着している スス も 除去されて 効 敷収が良くなる。 また、 燃料の 完全燃焼によってはい じんが 砥 少し、 過 駒 空気の 延少で 有態な 気 窓 が 化物も 低 砥 される。 このように、 改 質 処理した 燃料 油 を 使用すれ ば / 一 6 %の 燃料が節 約 になり、 はい じんがち 0 ~ 8 0 %、 望 野 砂 が り、 はい じんがち 0 ~ 8 0 %、 望 野 砂 化物 が / 0 ~ 4 0 % 減少する 等 省 エネルギー、 排ガスの低 公覧 化 両面に わたって 効果が 大きい。

なお、上記実施例においては、非平滑状の近接而を円柱状値転子 5 および円筒状回転子 6 において、ケーシング 2 の長さ方向に尽い山形をなした例を示したがこれは限定的でなく、例えば断形状、波状等でも良く、長さも限定されず断片的なもの、あるいは不規則に配置された多数の 起伏物等でも良く、瓜油を使用せず、ガソリン、軽加、塩油、 動植物油、 民油等でも良く、その他、この発明の精神に反しない 範囲において自由に変更してもさしつかえないものとす

回転子 6 と内筒 4 の両而に形成される例を示す

第5例、第6例において第3変施例を示し、回転子3として円盤状になった例である。まずケーシング2の円配軸9を除く円形面にはケーシング2の円面に固むされた多孔状固定板7が設けられ、これと0.5~/.5ミリメートルの間けきをもって回転袖9に固定された多孔状円の2をもって回転袖9に固定された多孔状円のは8が設けられ、この組み合わせが複数、選筋的に設置されている。これにおいて燃料準深入111より添入された直袖は多孔状間定板7がおよびモーター10により高速回転せられた多孔状円銀8の孔標を通過して排出側へ流れる。この原、直池中に高速切断面が形成されるため、前例と同じ現象が生じるものである。

とのようにして改製処型された III 油は、油中 にキャピテーションが生じることにより、衝撃

1 : 燃料加の改質装置 2 : ケーシング
3 : 回転子 4 : 内筒 5 : 円柱状回転子
6 : 円筒状回転子 7 : 多孔状固定板 8
: 多孔状円能 9 : 回転軸 10 : モーター
11 : 燃料油炉入管 12 : 処理池排出管
13 : ペアリング 14 : 抵告 以 上

特許出願人 松岡蠲舜

δ.

